

Drive

Herkunft: Europäische Rinderhäute
Stärke: 1.2/1.4 mm
Oberfläche: Geschliffen, pigmentiert und geprägt

Drive Auto ist ein sehr robustes Bezugsleder. Nach dem Durchfärben wird dieses chromgegerbte Leder geprägt und erhält eine Pigmentierung welche die höchsten technischen Daten entspricht.

Drive

Oorsprong: Europees koeihuiden
Dikte: 1.2/1.4 mm
Typologie: Gekorrigeerd, gepigmenteerd en geprent

Drive Auto is een zeer robuust leder. Na badverfing wordt het nerfbeeld kunstmatig versterkt en krijgt het leder een beschermende pigmentlaag die beantwoordt aan de hoogste technische waarden. Dit garandeert een jarenlang probleemloos genieten.

Drive

Origine: Peaux bovines européennes
Epaisseur: 1.2/1.4 mm
Traitemet: Rectifié, pigmenté et grainé

Drive Auto est un cuir très robuste. Après la teinture dans la masse, ce cuir obtient un grain mécanique et une finition pigmentaire qui résiste aux normes les plus sévères.

Drive

Origin: European cattle
Thickness: 1.2/1.4 mm
Surface: Corrected, pigmented and printed

Drive Auto is a high resisting car leather. After being dyed the leather gets a protective layer that resist to the highest technical requirements.

PHYSICAL TESTS

Requirements and standard reference	Test Method	Real Value
Dry rub fastness	IUF 450 ISO 11640 DIN 53339 UNI 5153	2000 cycles value >= 5 grey scale
Wet rub fastness	IUF 450 ISO 11640 DIN 53339 UNI 5153	500 cycles value >= 5 grey scale
Sweat rub fastness	IUF 450 ISO 11640 DIN 53339 UNI 5153	100 cycles value >= 5 grey scale
Rub fastness with all purpose cleaner	IUF 450 ISO 11640 DIN 53339 UNI 5153	10 cycles value >= 4 grey scale
Abrasion resistance: Taber CS10, 1 kg	DIN 53109	DIN 53109
Light Fastness	IUF 402 ISO 105 - B02 DIN 54004 UNI 9427	72 h exposition value 5 blue scale
Adhesion of finish	IUF 470 ISO 11644 DIN 53351 UNI 8433	> 5 N/10 mm
Tear Resistance / Tear Strength	IUP 8 ISO 3377 DIN 53329 UNI 3377	> 44 N
Tensile strength	IUP 6 ISO 3376 DIN 53328 UNI 3376	> 10 N/mmq
Crack Resistance	IUP 20 ISO 5402 DIN 53351 UNI 8433	10000

FIRE RESISTANCE

Requirements and standard reference	Test Method
Ignition Source Smouldering Cigarette	BS 5852 PART 1 (IGNITION SOURCE 0 and 1) EN 1021-1 CALIFORNIA TB 117 A/1 ISO 8191 part 1
Ignition Source Match Flame Equivalent	BS 5852 PART 1 (IGNITION SOURCE 2) EN 1021-2 CALIFORNIA TB 117 E/1 ISO 8191 part 2
Recommendation on fire test procedures for upholstered furniture	IMO A652 (16)

CHEMICAL CHARACTERISTICS

Requirements and standard reference	Test Method	Real Value
pH determination and difference figure	UNI 10594 UNI ISO 4045	pH>= 3,2 Delta pH < 0,7
Azo-dyes (directive 2002/61/CE)	CEN ISO/TS 17234	<30 ppm
Pentachlorphenol Content (Directive 2002/61/CE)	CEN/TS 14994 DIN 53314	< 5 ppm
Exavalent Chromium VI content (Directive 2002/61/CE)	CEN/TS 14995	< 10 ppm
Formaldehyde content (Directive 2002/61/CE)	CEN ISO/TS 17226	< 150 ppm