Tundra - Charakter und Vintage

Herkunft: Süddeutsche Bullenhäute
Stärke: 1.9/2.1 mm
Oberfläche: Nubuk mit Wachszurichtung

Tundra wird aus schweren Süddeutschen Bullenhäuten mit markantem Millkorn angefertigt. Die Oberflache der Lederhaut wird leicht angeschliffen und mit Wachs veredelt damit das Leder einen eleganten 2-Toneffekt bekommt. Im Laufe der Zeit entwickelt sich eine authentische Lederpatina.

Tundra - Vintage and character

Origin: South German bullhides
Thickness: 1.9/2.1 mm
Treatment: nubuck with waxcoating

Tundra is made on South German bullhides with a rather heavy grain structure. After being sanded the leather is treated with a waxcoating which creates a typical two-tone effect. The leather gets its character through this patina.

Tundra - Caractère et authenticité

Origine: Peaux de taureaux sud-allemands
Epaisseur: 1.9/2.1 mm
Traitement: nubuck avec cirage

Tundra a été fait sur des peaux de taureaux d'origine sud-allemande avec un grain prononcé. A la base la peau est poncée et ensuite cirée ce qui crée un effet deux tons avec caractère cuir authentique et véritable.

Tundra - Karaktervol vintageleder

Oorsprong: Zuid-Duitse stierenhuiden
Dikte: 1.9/2.1 mm
Bewerking: nubuck met wascoating

Tundra is gemaakt op zware Zuid-Duitse stierenhuiden met uitgesproken nerfbeeld. Het leder is lichtjes bijgeschuurd en daarna met wascoating afgedekt. Door deze perfecte combinatie ontstaat een uitgesproken koppeneffect met een authentieke en warme uitstraling.

PHYSICAL TESTS

Requirements and standard reference	Test Method	Real Value
Dry rub fastness	EN ISO 11640	50 cycles value ≥ 3 grey scale
Wet rub fastness	EN ISO 11640	20 cycles value ≥ 3 grey scale
Perspiration rub fastness	EN ISO 11640	20 cycles value ≥ 3 grey scale
Light Fastness	EN ISO 105-B02	72 h exposition value ≥ 3 blue scale
Tear Resistance / Tear Strength	EN ISO 3377-1	> 20 N/mm thickness
Tensile Strength	EN ISO 3376	> 12 N/mmq
Colour fastness to water spotting	EN ISO 15700	Min 3 grey scale
Further parameters can be communicated upon request.		

FIRE RESISTANCE

Requirements and standard reference	Test Method
Ignition Source Smouldering Cigarette	BS 5852 PART 1 (IGNITION SOURCE 0) EN 1021-1 CALIFORNIA TB 117:2013
Ignition Source Match Flame Equivalent	BS 5852 PART 1 (IGNITION SOURCE 1) EN 1021-2 CALIFORNIA TB 117:2013
Treatment only possible on request	FAR 25.853 (a) Appendice F Parte (a)(I)(ii) 12 sec. FAR 25.853 (a) Appendice F Parte (a)(I)(i) 60 sec. BS 5852 CRIB 5 UNI 9175:2010 1IM
International Maritime standard for upholstery furniture	FTP CODE 2010 part 8 (ex IMO A652 (16))

CHEMICAL CHARACTERISTICS

Requirements and standard reference
Processed in conformity with REACH regulation